GCREATE 国创机械

做好每件产品　　守护一片初心



了解更多

建湖国创机械制造有限公司
Jianhu Guochuang Machinery Manufactaring Co.,Ltd.
地址：建湖县九龙口镇建蒋东路777号
手机：13770219777

建湖国创--医药玻璃智能机械之家

COMPANY PROFILE



高新技术企业
证书

企业名称：建湖国创机械制造有限公司　　证书编号：GR202232006055

发证时间：2022 年 11 月 18 日　　有 效 期 ：三 年

批准机关：

目 录

CONTANTS

Part1 企业简介

Part2 专利展示

Part3 产品系列

Part4 相关技术说明

Part5 服务承诺

GCREATE 国创机械

COMPANY PROFILE

企业简介

国创公司属国家高新技术企业，座落于黄海之滨、麋鹿之乡、风景秀丽的盐城市建湖县，现有专业研发团队10人，十项产品获国家知识产权发明专利，另外实用新型专利三十多项。

主要产品有：医药玻璃瓶智能成像检测机（一拖二，一拖四等）智能包装机，制瓶机全自动上管机，安瓿机，安瓿检测机等及以上设备的所有辅助配件和制瓶机配件。

我们始终致力于创新开发，用心做产品，精心做设备，以诚赢客户，欢迎咨询了解。

专利展示


证书号第5880821号
发明专利证书
发明名称：一种透明玻璃瓶全方位智能检测装置
发明人：董秀国
专利号：ZL 2017 1 0499665.5
专利申请日：2017年06月27日
专利权人：建湖国创机械制造有限公司
地址：224700 江苏省盐城市
授权公告日：2023年04月
局长
申长雨
第 1 页 (共 2 页)
其他事项参见续页
证书号第2890631号
发明专利证书
证书号第3614047号
发明专利证书
证书号第5168387号
发明专利证书
发明名称：一种复式智能控制检测机
发明人：董秀国
专利号：ZL 2020 1 0051267.9
2022年05月20日
第 1 页 (共 2 页)
其他事项参见续页
实用新型专利证书

产品系列

01 **卧式安瓿机生产检测线 系列**
Ampoule machine production test line

02 **全自动插管机 系列**
Fully automatic intubation machine
- 爬管式GCC-C II
- 吸管式GCC-P II

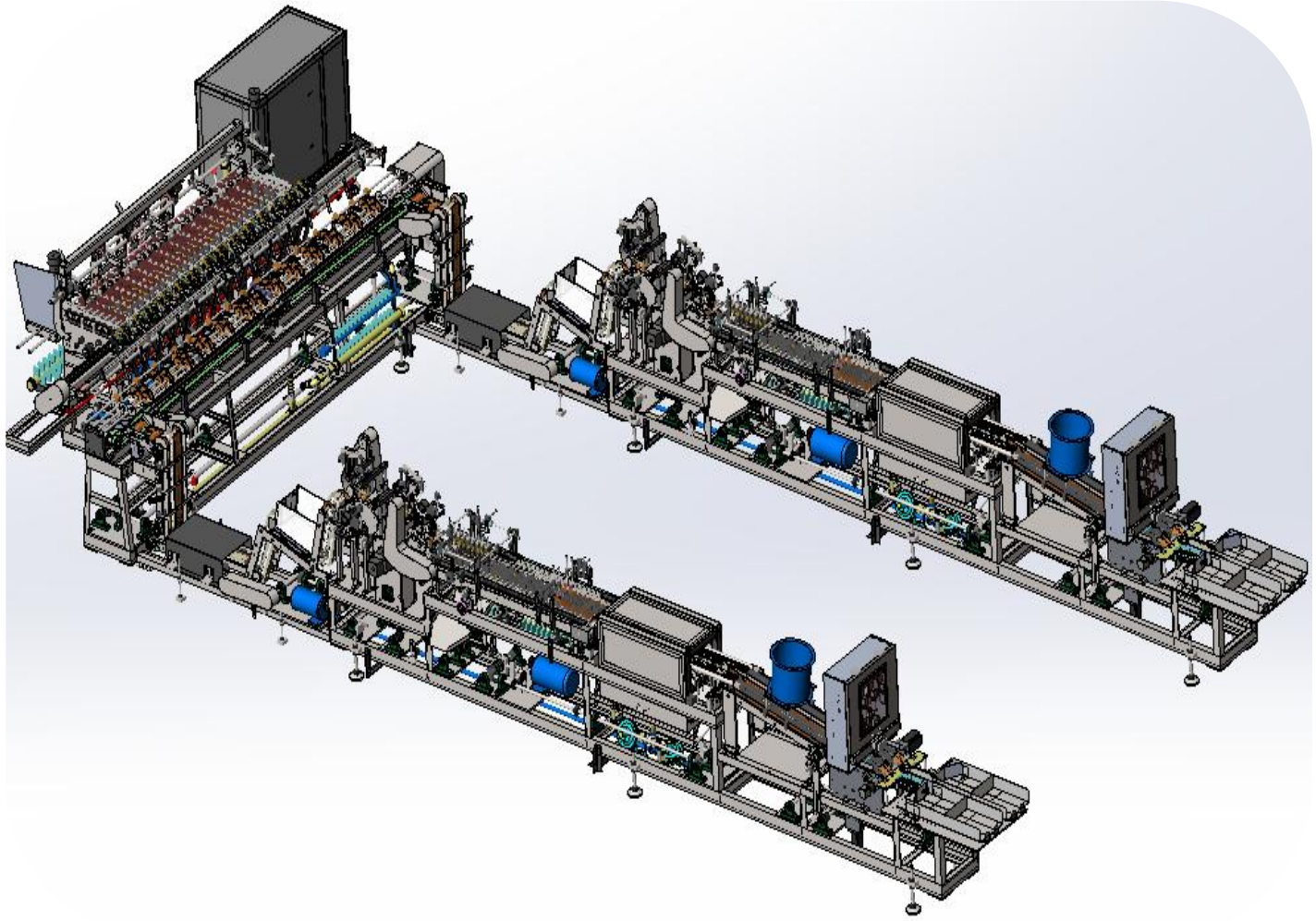
03 **智能成像检测包装机系列**
Intelligent imaging detection packaging machineP
- 一拖二检测自动包装
- 一拖四检测智能包装
- 一拖六检测智能包装
- 安瓿瓶智能检测包装

04 设备附配件系列
Accessories for equipment
- 安瓿机配件
- 制瓶机配件

2024
Exhibition

01 卧式安瓿机生产检测线

Ampoule machine production test line



1ml、2ml、5ml、10ml、20ML系列

① 概述

智能卧式安瓿机组是一种先进的曲颈易折安瓿生产线。该系列生产线所生产的曲颈易折安瓿瓶，能满足国内外用户对安瓿瓶的形状、使用性能及包装要求。符合国内通用标准。生产线拥有成机型一台、熔断机一台、连接机两台、底切机两台、自动检测机两台、包装机两台、配气柜一套，排列形式呈U型。该系列卧式 安瓶生产线采用水平多支一次成型工艺来生产安瓿瓶，可实现自动上管、 数控压颈、伺服拉丝、熔段、分瓶、智能刻痕、着色点、复切、扩口、切底、烘底、退火、智能检测包装等工序。结构如左图所示：

② 主要技术参数

PWA系列卧式安瓿机组主要技术参数

型号	产量	天然气耗量	液化气耗量	氧气耗量	空气耗量	燃气压力	氧气压力	空气压力
PWA1 (1ML)	1.5万支/小时	12. 5m³/小时	7. 5kg/小时	3瓶/8小时	100m3/小时	18Kpa	30Kpa	24Kpa
PWA2 (2ML)	1.5万支/小时	12. 5m3 /小时	7. 5kg/小时	3瓶/8小时	100m3/小时	18Kpa	30Kpa	24Kpa
PWA5 (5ML)	10000支/小时	12. 5m3 /小时	7. 5kg/小时	4瓶/8小时	120m3/小时	18Kpa	30Kpa	24Kpa
PWA10(10ML)	8500支/小时	15m3/小时	10kg/小时	4瓶/8小时	130m3/小时	18Kpa	30Kpa	24Kpa
PWA20(20ML)	6000支/小时	18. 5m3 /小时	12. 5kg/小时	5瓶/8小时	160m3/小时	18Kpa	30Kpa	24Kpa

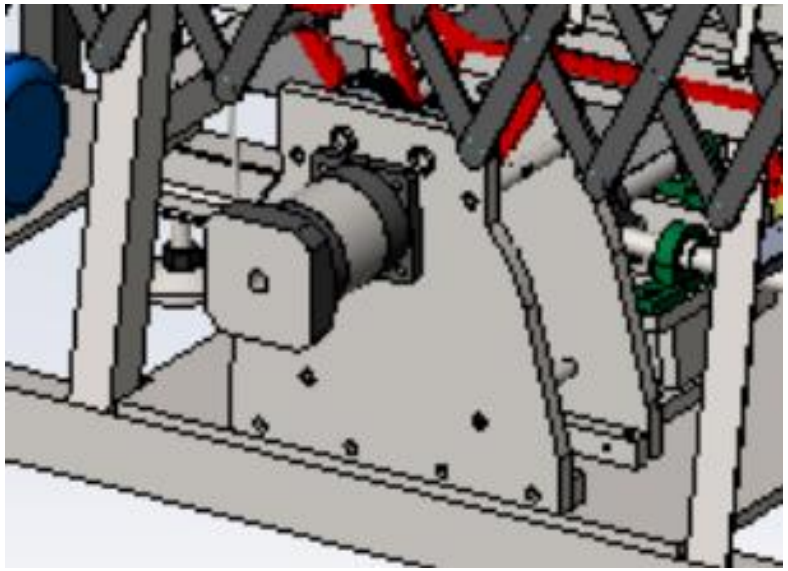
注：1、本机采用变频调速，产量视操作工熟练度增减。
2、 燃气种类：液化气、天然气、城市煤气、乙烷。
3、 气体压力为进配气箱前压力

③ 设备性能

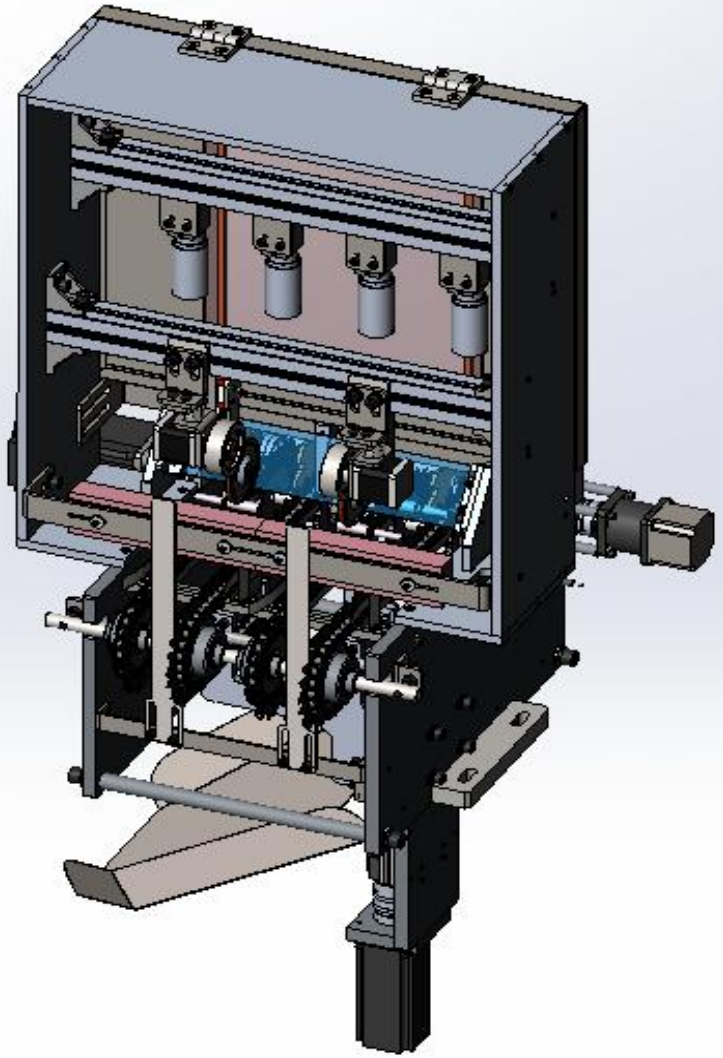
● 压颈速度深度可调，颈泡统一

● 精密伺服减速机拉伸，实现长短数据可调可控，避免普通拉伸抖动现象

●触摸屏显示实时数据，便于核实修改，缩短机修工工作量，省时且充分利用资源



④ 安瓿智能检测包装



技术概述

① 检测设定范围可调，使用厂家根据情况确定成品、次品界限。显示屏可修改数据利于转产修改。

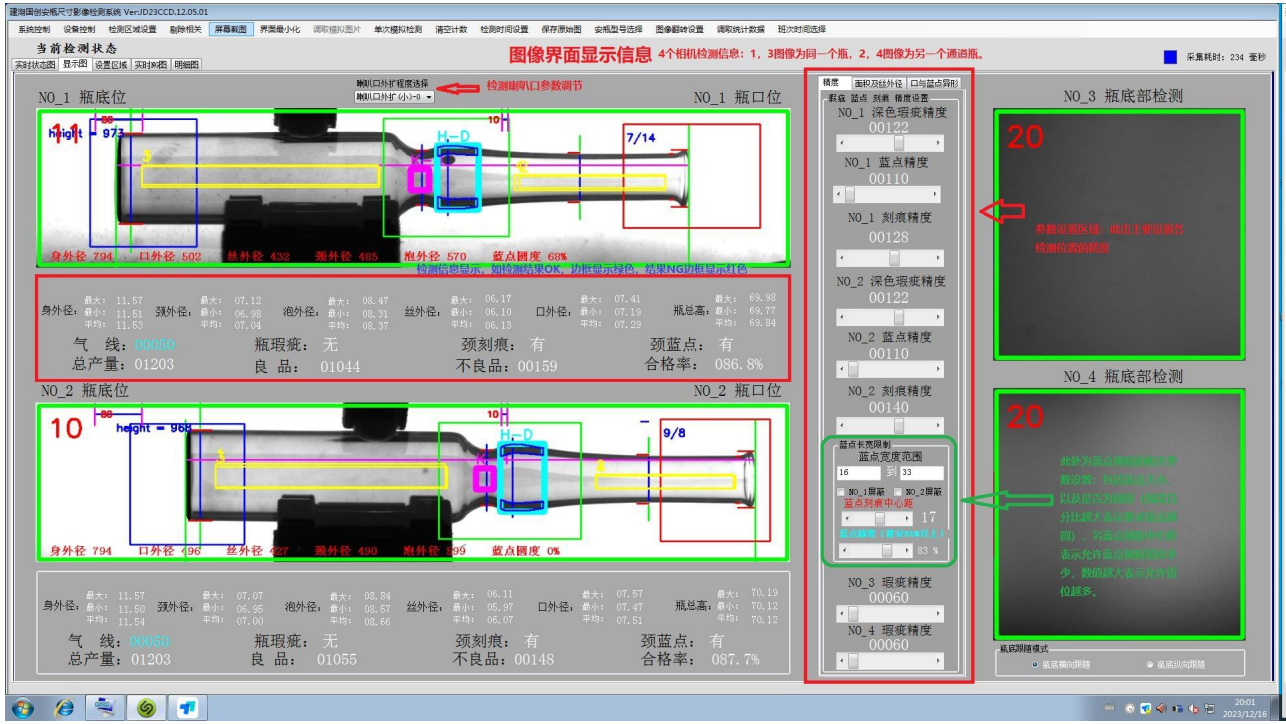
②位置,速度和力矩的闭环控制;避免了步进电机丢步的问题

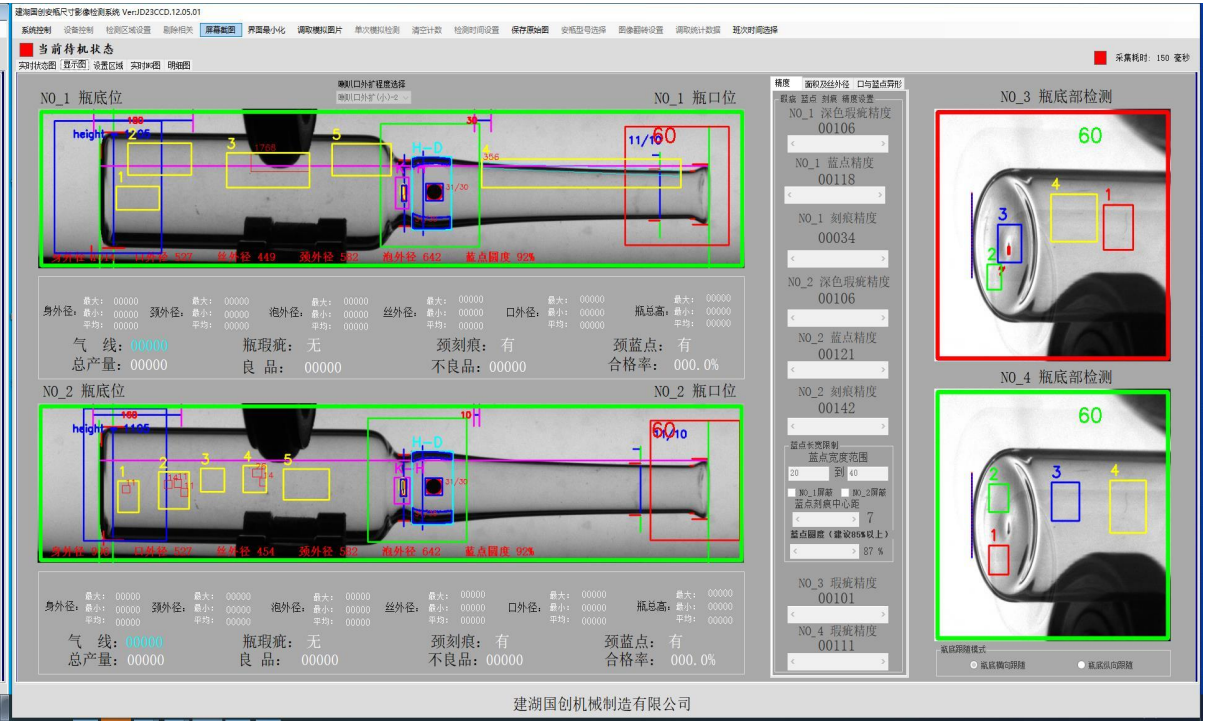
③检测 气线、瓶瑕疵、底瑕疵、颈刻痕中心距偏差、刻痕蓝点偏差、斜底、歪脖子等情况

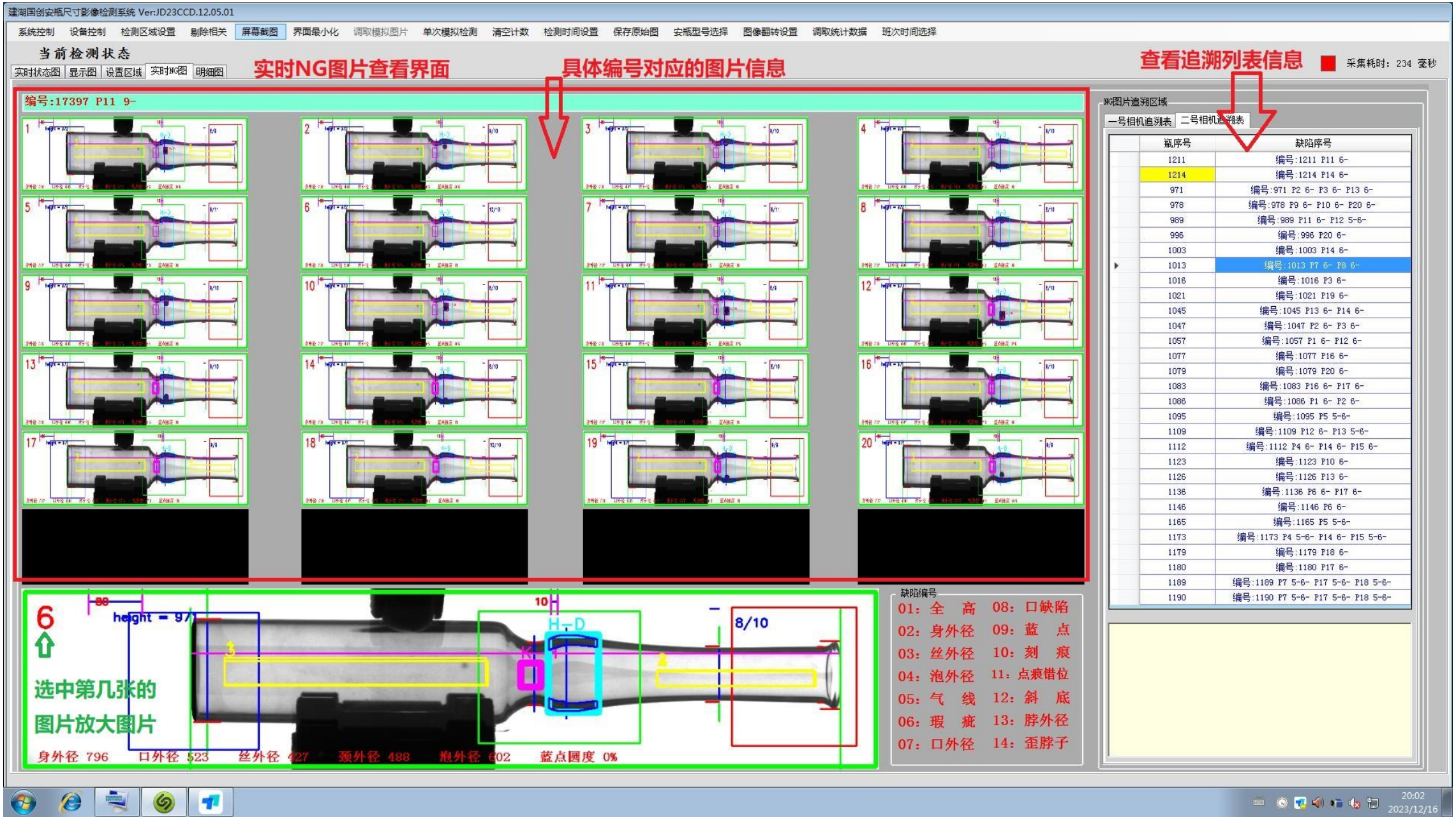
④ 尺寸检验：身外径、颈外径、泡外径、丝外径、口外径、瓶总高

综述：我公司在创新基础上完善了生产检测细节，更新服务理念，设备售出既服务终身。等服务，制瓶生产和后端检测包装以及易损配件统一提供，为您的后续生产工作带来便利。

检测图片实时处理


当前检测状态
图像界面显示信息 4个相机检测信息：1，3图像为同一个瓶，2，4图像为另一个通道瓶。
检测瓶口参数调节
N0_1 瓶底位
N0_1 瓶口位
N0_2 瓶底位
N0_2 瓶口位
N0_3 瓶底部检测
N0_4 瓶底部检测
检测信息显示，如检测结果OK，边框显示绿色，结果NG边框显示红色
气 线：00050
总产量：01203
瓶瑕疵：无
良 品：01044
颈刻痕：有
不良品：00159
颈蓝点：有
合格率：086.8%
气 线：00050
总产量：01203
瓶瑕疵：无
良 品：01055
颈刻痕：有
不良品：00148
颈蓝点：有
合格率：087.7%

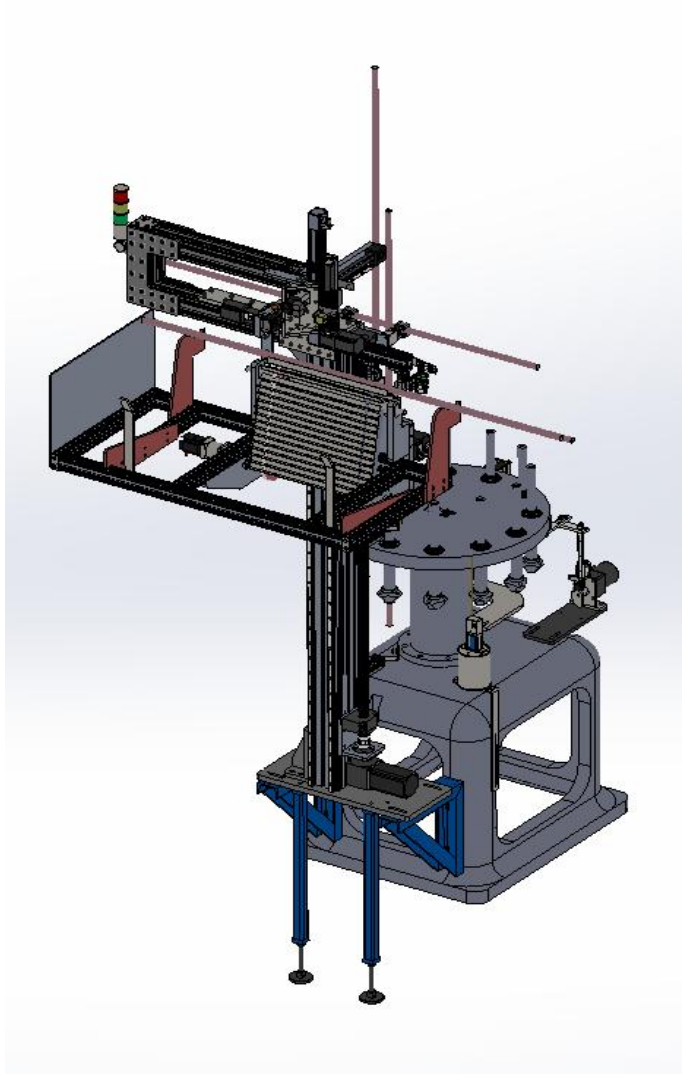

当前待机状态
N0_1 瓶底位
N0_1 瓶口位
N0_2 瓶底位
N0_2 瓶口位
N0_3 瓶底部检测
N0_4 瓶底部检测
气 线：00000
总产量：00000
瓶瑕疵：无
良 品：00000
颈刻痕：有
不良品：00000
颈蓝点：有
合格率：000.0%
建湖国创机械制造有限公司


建湖国创安瓶尺寸影像检测系统 Ver:JD23CCD.12.05.01
系统控制 设备控制 检测区域设置 剔除相关 屏幕截图 界面最小化 调取模拟图片 单次模拟检测 清空计数 检测时间设置 保存原始图 安瓶型号选择 图像翻转设置 调取统计数据 班次时间选择
当前检测状态
实时状态图 显示图 设置区域 实时NG图 明细图
实时NG图片查看界面
具体编号对应的图片信息
查看追溯列表信息
采集耗时：234 毫秒
编号:17397 P11 9-
NG图片追溯区域
一号相机追溯表 二号相机追溯表
瓶序号 缺陷序号
1211 编号:1211 P11 6-
1214 编号:1214 P14 6-
971 编号:971 P2 6- P3 6- P13 6-
978 编号:978 P9 6- P10 6- P20 6-
989 编号:989 P11 6- P12 5-6-
996 编号:996 P20 6-
1003 编号:1003 P14 6-
1013 编号:1013 P7 6- P8 6-
1016 编号:1016 P3 6-
1021 编号:1021 P19 6-
1045 编号:1045 P13 6- P14 6-
1047 编号:1047 P2 6- P3 6-
1057 编号:1057 P1 6- P12 6-
1077 编号:1077 P16 6-
1079 编号:1079 P20 6-
1083 编号:1083 P16 6- P17 6-
1086 编号:1086 P1 6- P2 6-
1095 编号:1095 P5 5-6-
1109 编号:1109 P12 6- P13 5-6-
1112 编号:1112 P4 6- P14 6- P15 6-
1123 编号:1123 P10 6-
1126 编号:1126 P13 6-
1136 编号:1136 P6 6- P17 6-
1146 编号:1146 P6 6-
1165 编号:1165 P5 5-6-
1173 编号:1173 P4 5-6- P14 6- P15 5-6-
1179 编号:1179 P18 6-
1180 编号:1180 P17 6-
1189 编号:1189 P7 5-6- P17 5-6- P18 5-6-
1190 编号:1190 P7 5-6- P17 5-6- P18 5-6-
6
选中第几张的
图片放大图片
height = 971
H=D
8/10
身外径 796 口外径 523 丝外径 427 颈外径 488 泡外径 602 蓝点圆度 0%
缺陷编号
01：全 高 08：口缺陷
02：身外径 09：蓝 点
03：丝外径 10：刻 痕
04：泡外径 11：点痕错位
05：气 线 12：斜 底
06：瑕 疵 13：脖外径
07：口外径 14：歪脖子
20:02
2023/12/16

02 全自动插管机 系列

Fully automatic intubation machine

爬管式（GCC-C II）

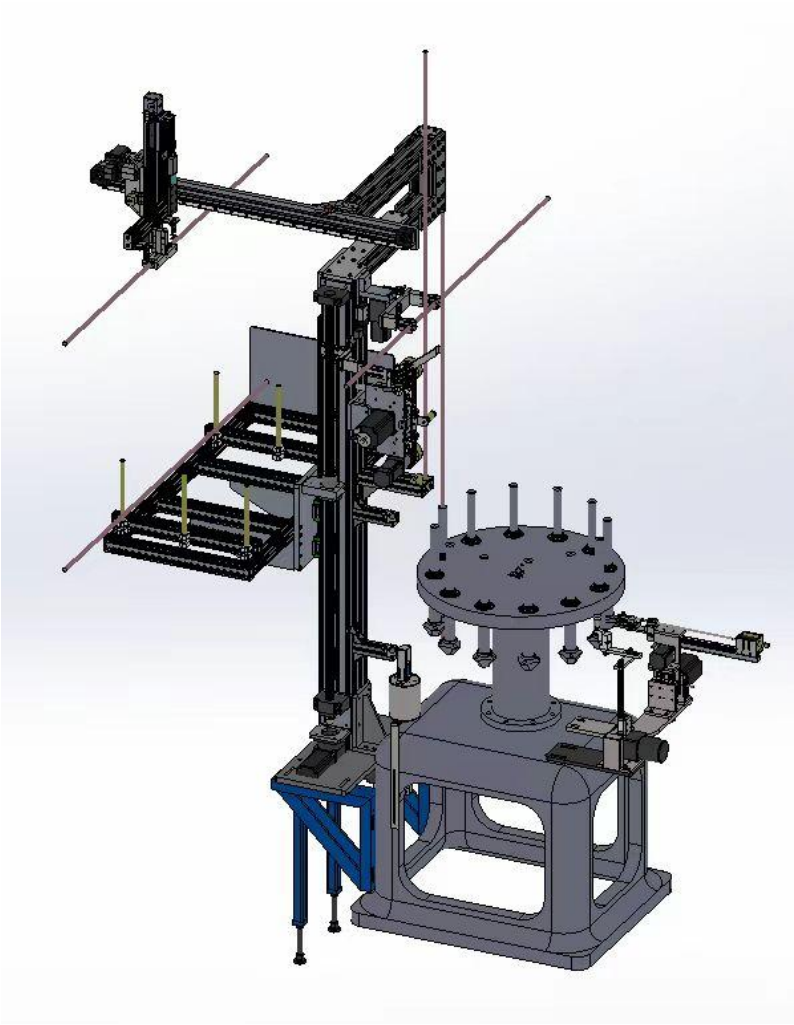


GCREATE 国创机械

02 全自动插管机 系列

Fully automatic intubation machine

吸管式（GCC-P II）

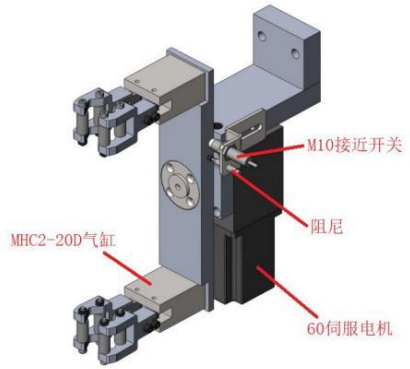


02 全自动插管机 系列

Fully automatic intubation machine

●设备性能

西林瓶、口服液瓶等生产过程中 ，需要源源不断向制瓶机械输送玻管，该款的全自动上管机完美的完成以上任务，且实现玻璃管径通用性，精巧耐用，简单操作、占地面积小，实用性高。运输结构非金属接触，管之间无摩擦，吸盘运输传送不伤管，有效提高了燃气利用率 ， 同时节省劳动力



02 全自动插管机 系列

Fully automatic intubation machine

● 技术参数

电　　源 ： 220V 50HZ

额定功率 ： 3. 7KW

气　　压 ： 0.4MPa-0.6MPa

重　　量 ： 约200KG

使用条件 ： 环境温度-10~50℃，

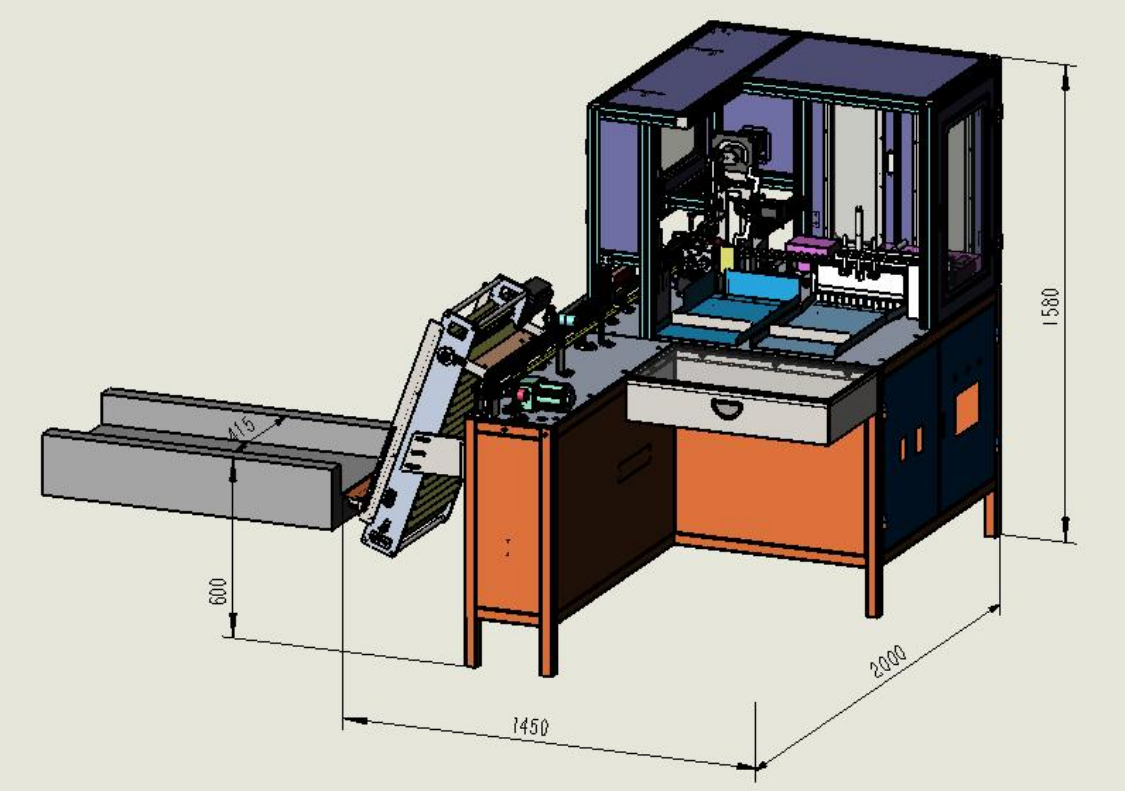
相对湿度≤90%

03

智能成像检测机 系列

Intelligent imaging detection machine

一拖二爬瓶式检测

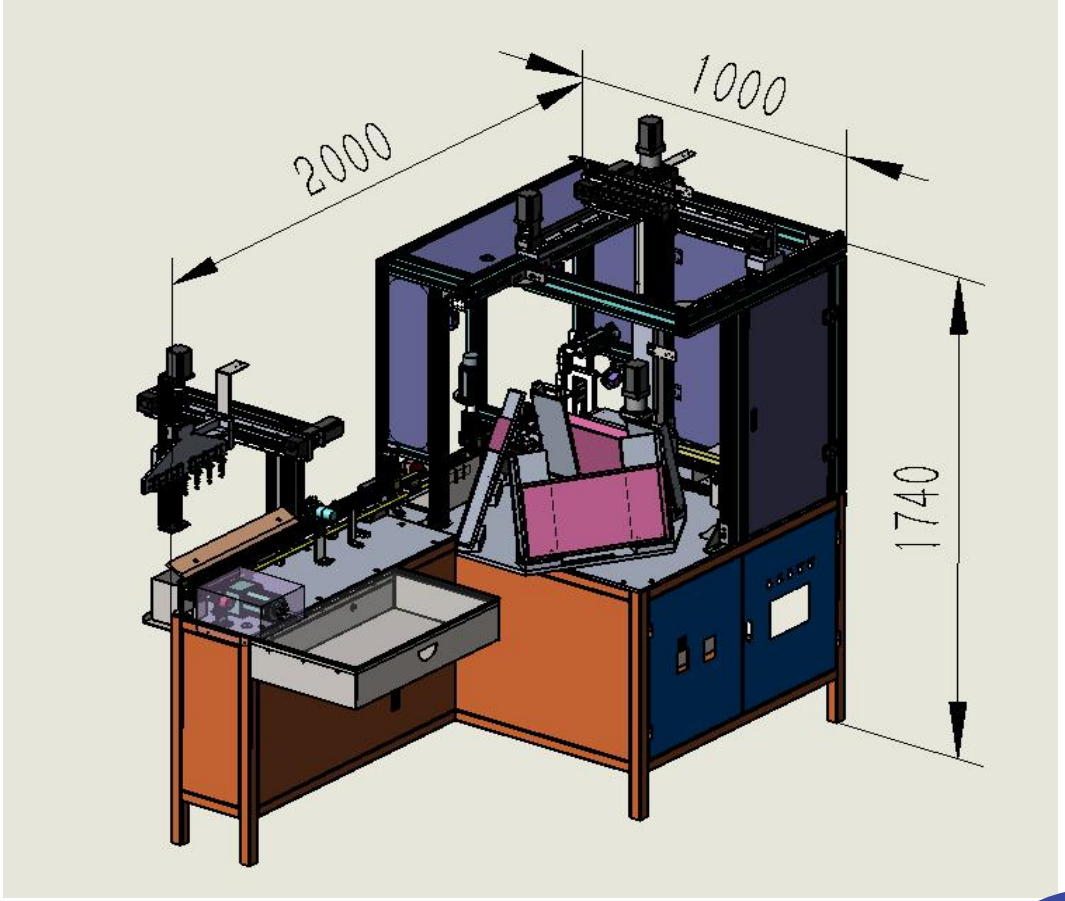


03

智能成像检测机 系列

Intelligent imaging detection machine

一拖二吸盘式检测



03 智能成像检测机 系列

Intelligent imaging detection machine

GCREATE 国创机械

03 智能成像检测机 系列

Intelligent imaging detection machine

● 技术参数：

电　　源 ： 380V 50HZ

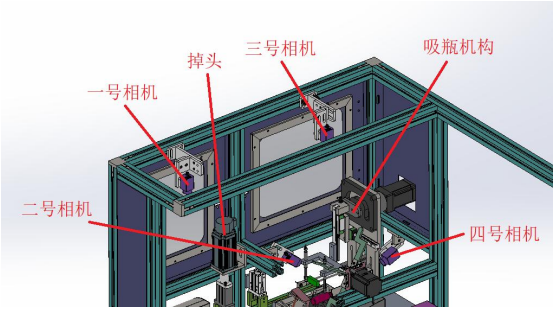
额定功率 ： 4.0KW

整机重量 ： 350kg

工作气压 ： 0.4MPa-0.6MPa

使用条件 ： 环境温度-10~50C

相对湿度≤90%



●检测项目

①异形瓶、破瓶、瓶内异物（斜底、破口、歪脖、裂纹、气线等）

②尺寸检验：瓶全高、口外径、身外径、脖外径、口边厚

③瓶身、瓶肩、瓶颈、瓶口、瓶底条纹、气泡、斑点、黑点等

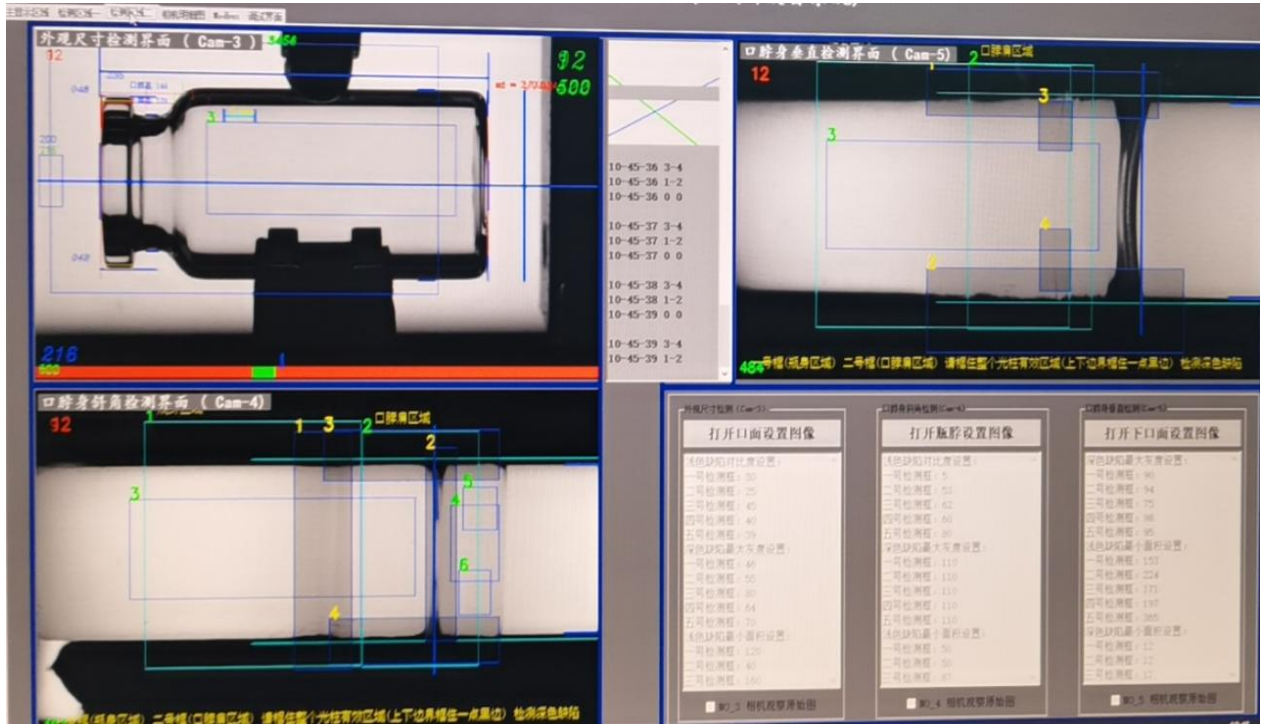
④可检透明以及棕色玻璃瓶以及喇叭口、椭圆口

优势：达到无盲区、无阴影全方位检测，为后端直接进入包装带来保障

03 智能成像检测机 系列

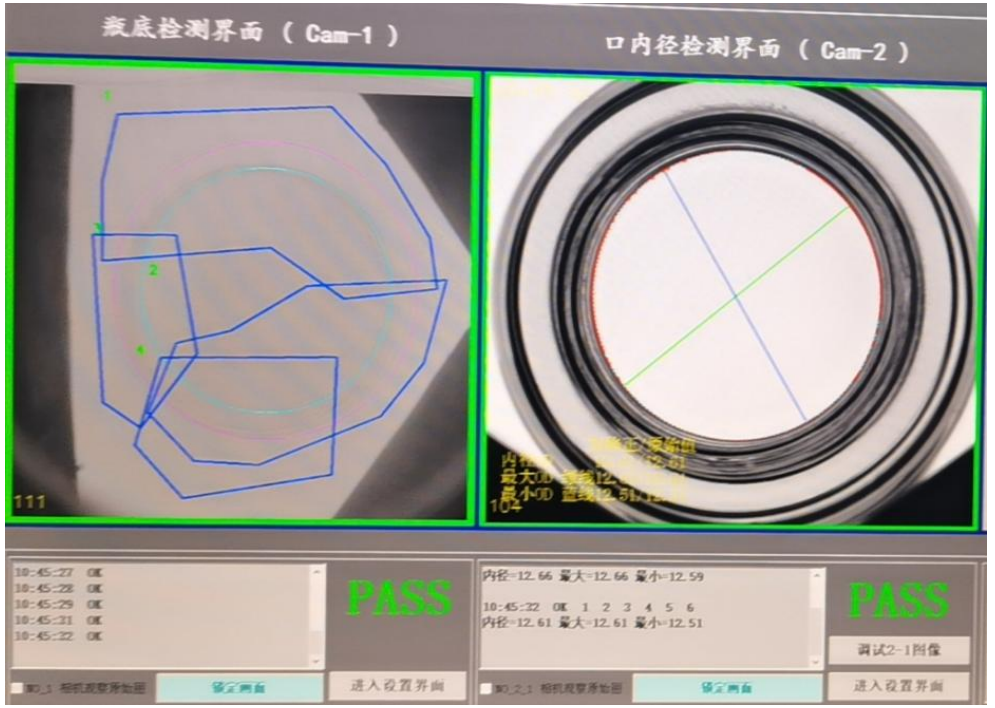
Intelligent imaging detection machine

图像采集实时展示



03 智能成像检测机 系列

Intelligent imaging detection machine



配套智能装盒机：

集光、电、气、机一体的多盒设计，配合前端检测形成检测包装线流水线式动作，适用于各种医药玻璃瓶的包装，完成批量装盒时报警提醒，具有高效率、高性能的装盒能力，外观简洁，连续性推料结构，操作简单维护便捷

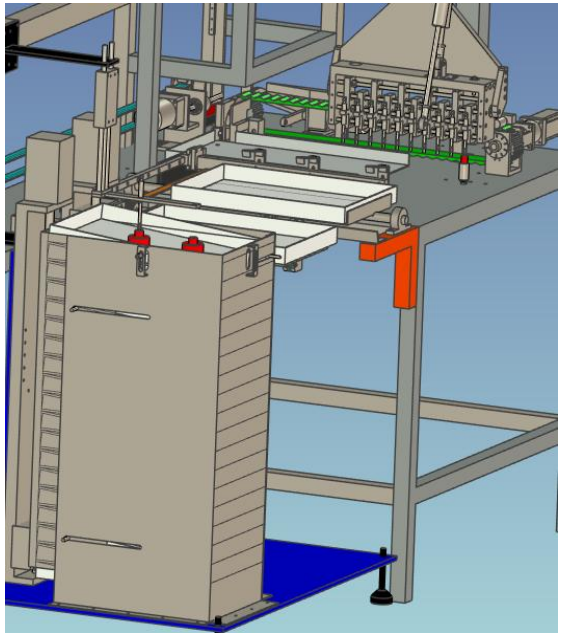
技术参数

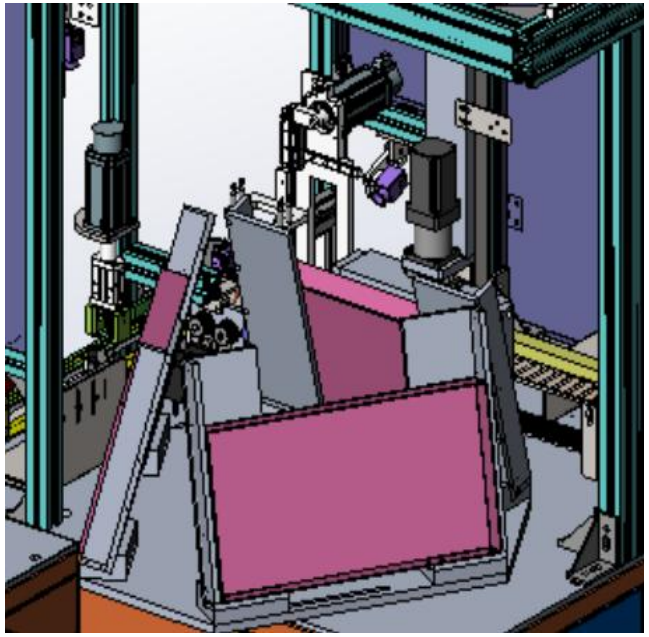
装盒能力：约15min/盒

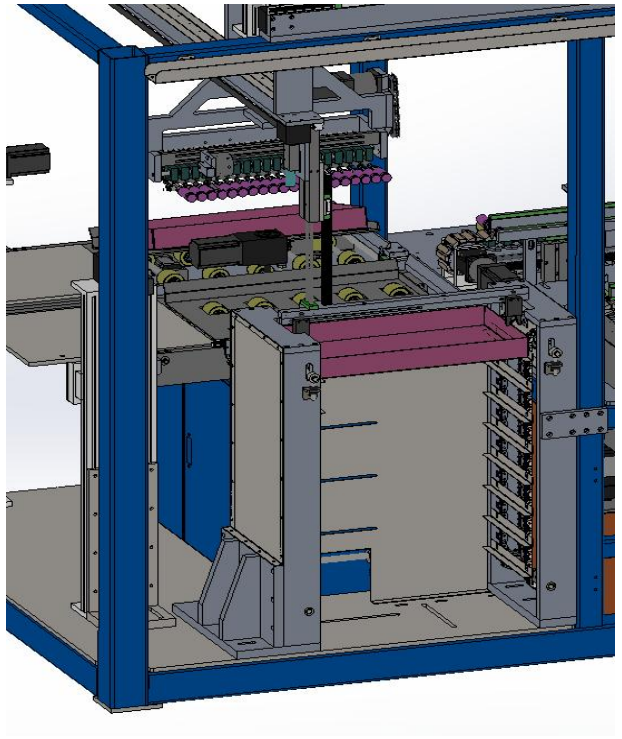
功　　率：1.8KW

真空吸压：　-0.4MPa

适用各种规格盒子可根据需要调整







04 设备附配件

Accessories for equipment



自动包装螺旋轮

特级细布胶木轮





安瓿机易损件件系列



火杆

GCREATE 国创机械

04 设备附配件系列

Accessories for equipment



定位轴承套



输瓶块

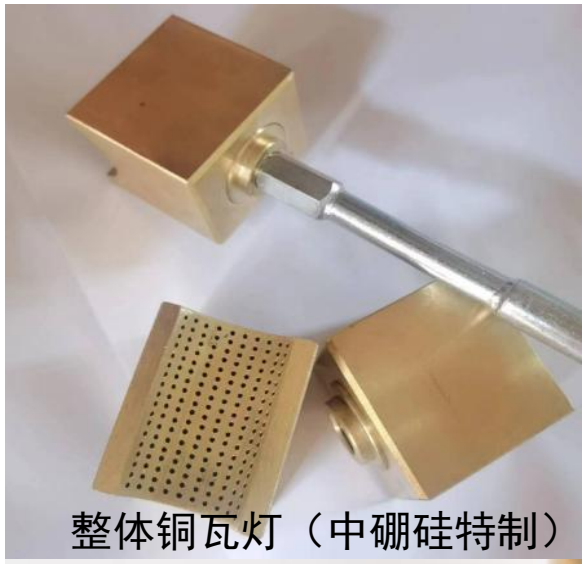


输瓶块

04 设备附配件系列
Accessories for equipment

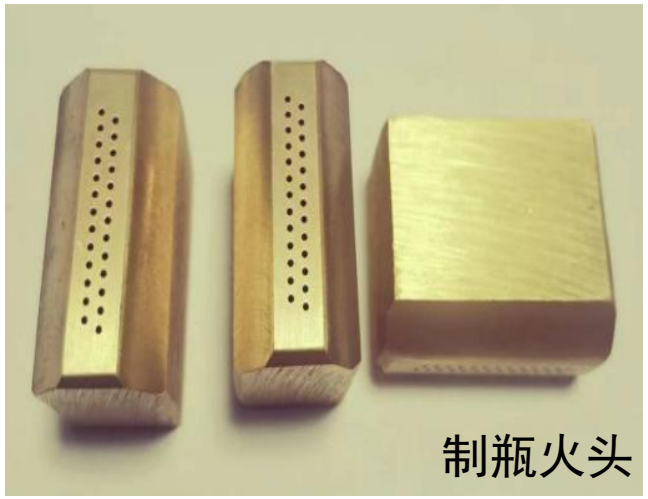
灯头火头系列

04 设备附配件系列
Accessories for equipment


整体铜瓦灯（中硼硅特制）

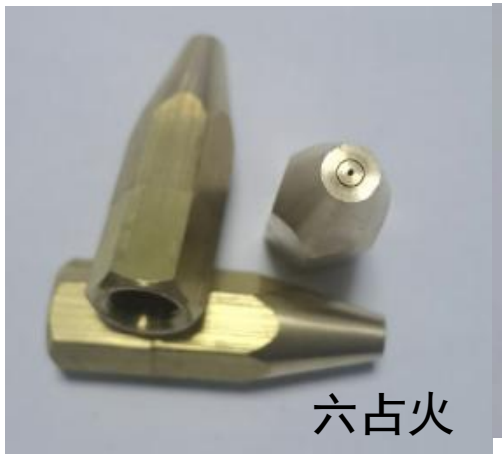

烧丝灯头


割丝灯头


制瓶火头


梅花火头


圆火

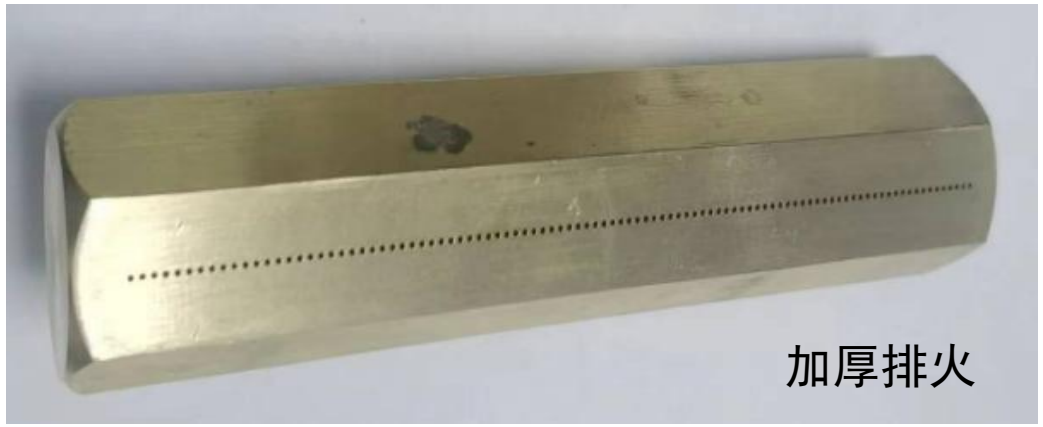

六占火

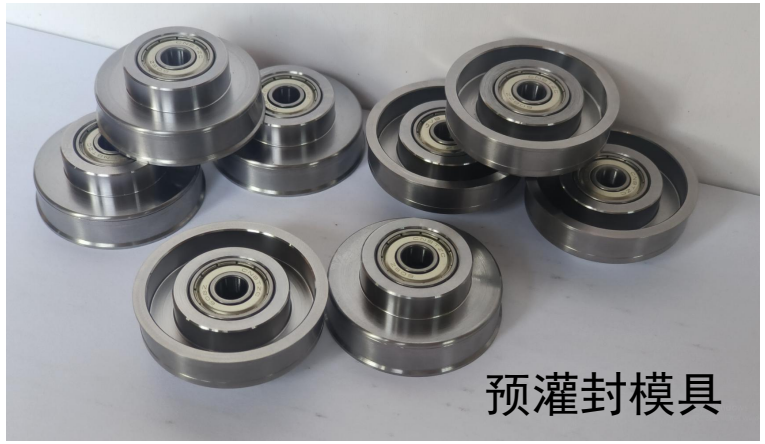

鱼尾火

非标定制系列

04 设备附配件系列
Accessories for equipment


定制模芯


加厚排火


预灌封模具


压轮


扁火


制瓶机模具


滚轮/轴

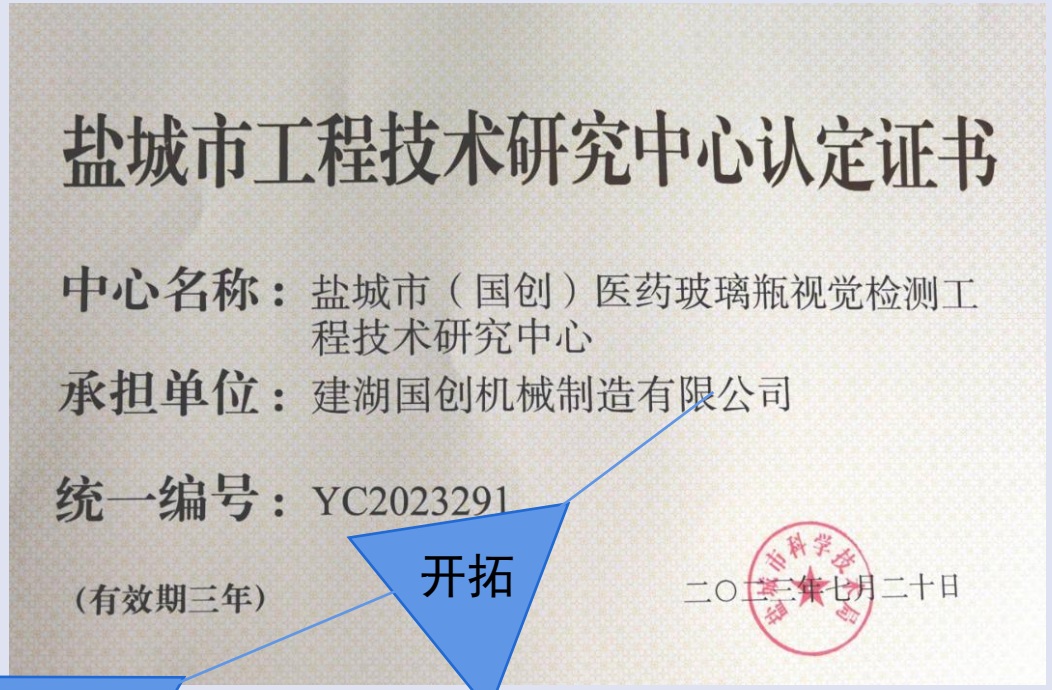
服务承诺

可提供非标定制产品，为您的发展保驾护航

从业20年，坚守初心，站在使用者角度思考研发，努力做实用、耐用、高效、节能、便捷的产品，整体设计，一体化流水线生产服务，

设备发出，一年保修，终身售后服务，定期维护，自己安心，客户放心。

质量保障


盐城市工程技术研究中心认定证书

中心名称：盐城市（国创）医药玻璃瓶视觉检测工程技术研究中心

承担单位：建湖国创机械制造有限公司

统一编号：YC2023291

（有效期三年）

二〇二三年七月二十日

成立

拼搏

发展

创新

开拓